

Primaire de conversion passivant, à base de résine vinylique et de pigments conducteurs, formant un composé de complexes organo métalliques assurant la soudabilité.

### ● DESTINATION :

Protection des aciers laminés à froid devant être soudés ultérieurement. Applicable après sablage, grenaillage ou dégraissage.

### ● PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

### ● ATMOSPHÈRE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance		X	Maritime	X	

### ● CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

#### ■ Couleur(s):

Beige rosé (353010100) - Gris (353020000) - Noir (353090000)

#### ■ Consistance du produit: \*

50 secondes coupe AFNOR N° 4

#### ■ Point éclair (base) :

< 21 °C

#### ■ Diluant(s) d'application:

502 0007 00 : Diluant SODOX N°1

#### ■ Aspect du film sec:

Mat

#### ■ Masse volumique - C.O.V. : \*

0.95 gr / cm<sup>3</sup> - COV : 672 gr/litre

#### ■ Extrait sec. \*

En volume: 16%

En poids: 27%

#### ■ Proportion de mélange base + durcisseur :

	BASE	non concerné	non concerné
EN POIDS :	non concerné	non concerné	non concerné
EN VOLUME :	non concerné	non concerné	non concerné

#### ■ Maturation avant emploi :

non concerné

#### ■ Durée d'utilisation du mélange B + D :

non concerné

CODE N° : 353

**SODOX N°1**

**PRIMAIRE SOUDABLE**

### ● PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :

Soudabilité par résistance et fusion. Excellente protection temporaire avant usinage et recuit de détensionnement. Résistance thermique en continue de -50°C à + 350 °C et en discontinue à 650°C\* Insensibilité à l'eau et à la vapeur. Bonne adhérence sur métaux ferreux, aluminium, galvanisés.

### ● MISE EN ŒUVRE :

#### ■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Nettoyage chimique. DER 3-Décapage chimique.  
DER 2-Nettoyage au solvant. DER 4-Grenaillage.

Application :		DILUTION
Brosse :		Petites surfaces
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		essai préalable
Pistolet :	Pneumatique :	20 à 30 %
	Airless :	15 à 20 %
	Électrostatique :	non concerné

### ● CONDITIONNEMENT :

Base : 4 Litres - 18 Litres

Diluant 502 0007 00 : 5 litres - 25 litres

### ● CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

■ Famille : 1

■ Classe : 7 c

#### ■ Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:

7 à 8,5 m<sup>2</sup> / kg soit 6,5 à 8 m<sup>2</sup> / litre

#### ■ Épaisseur du film sec / couche recommandée : \*

20 à 25 micromètres soit en humide 125 à 155 micromètres.

#### ■ Séchage:

Hors poussière : 5 minutes

Sec au Toucher : 15 minutes

Dur à cœur : 24 heures

Étuvage : 15 minutes à 80°C après 15 minutes de desolvatation

#### ■ Applicable sur :

Métaux ferreux et non ferreux - acier galvanisé - aluminium.

#### ■ Recouvrable par :

Toutes peintures ne contenant pas de solvants chlorés. Peinture poudre après séchage complet (Air 12 à 24 heures selon la température ou 15 mm

#### ■ Délai de recouvrement :

Minimum : 1 heure

Maximum : 3 à 6 mois suivant épaisseur

#### ■ Précautions d'application :

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

#### ■ Conservation:

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

#### ■ Date de mise à jour : 1-juil-03

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

\* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.