

DESCRIPTION

Primaire **anticorrosion** de type alkyde modifié

PRINCIPALES QUALITES

- Excellente adhérence
- Excellente résistance mécanique
- Garnissant
- Recouvrable et séchage rapide

UTILISATIONS RECOMMANDÉES :

Métaux ferreux situés en intérieur ou extérieur, exposés en ambiance agressive.
Aciers galvanisés et aluminium après préparation de surface.



PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20°C

Tolérance ± 10% selon les teintes

Viscosité CF4	Densité ± 0.1	E.S.(vol)	E.S (poids)	Résistivité	Inflammabilité	COV Gr/L
120 sec	1.21	42 %	60%	---	>21°C	480

Conservation : 1 an en emballage d'origine non ouvert, au sec, à une température comprise entre 0° et + 30°C

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC

Après 10 jours de séchage à 23°C – Humidité 65%

Épaisseur du film : 50 à 60 µm – Rendement théorique : **7 A 8.5 M²/L**

Sur acier laminé à froid.

Adhérence	Dureté	Choc	Souplesse	Brillance
Normes NF	T 30016		ISO EN 1520	T30064
ISO EN 2409	-	-	ISO EN 1519	-
0/1	120 Sec	-	Moyenne	Mat/Satin

MODE D'EMPLOI

Mono composant

Bien mélanger le produit avec un ustensile propre approprié au volume.

Boîte : un couteau largeur : 5 cm – longueur : 35/40 cm

Bidon : un agitateur électrique muni d'une turbine de 10 à 15 cm de diamètre. Vitesse lente.

A défaut, utiliser un emballage intermédiaire et procéder à des transvasements successifs afin d'obtenir un produit homogène.

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT :

Sur aluminium et aciers galvanisés non traités.

PREPARATION DE SURFACES

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenailage

DILUTION

En volume pour 100 parties de produit, à 20°C, à une température plus élevée ou dans un courant d'air : Ajouter 10 à 30% de diluant

	Pneumatique	Airless	Trempé	Electro	Brosse
501 0002 00	10 à 15 %	0 à 5%	-	-	Ne pas diluer
501 0005 00	-	-	-	15 %	Ne pas diluer
Diamètre de buse	1.5 mm	0.33 mm	-	-	-
Pression air	2 à 3 bars	-	-	-	-
Pression peinture	1.5 bars	50/60 bars	-	-	-
Nettoyage	501 0002 00	501 0019 00	-	-	-

APPLICATION

Au pistolet pneumatique :

- Travailler en couches croisées pour obtenir l'épaisseur requise
- Temps de dé solvation entre chaque couche : 3 à 5 minutes.
- Appliquer sur un support dont la température doit être supérieure de 3°C au moins du point de rosée et inférieure à 30°C

SECHAGE

Epaisseur du film sec = 50 µm
Air à 23°C – Humidité relative 65%

Hors poussière	Manipulable	Dur	Recouvrement	Etuvage
30 Mn	2 Heures	7 jours	1 H par finition 148 149 260 340 347	30 minutes à 80°C après dé solvation

CONDITIONNEMENT

5 et 20 Kg Autres sur demande

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

**Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution.
Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.**